

湿膜测厚仪

DIN, EN ISO, ISO, ASTM

应用

用于所有的平面或均匀曲面(凹面和凸面)。

测试原理

碟形测量仪器(图1)在湿膜表面滚动。在此过程中两个滚花, 对中轮缘(1)在基材上滚过, 当轮缘到凸轮的齿顶距离等于被测湿膜厚度时偏心凸轮(2)则会粘上涂料。



设计和功能

加硬、精确磨制的不锈钢测量盘直径为50 mm, 厚11 mm。它包含一个铝制自由旋转滚轮使仪器能在表面滚动。

共有8种不同型号和测量范围(见订货信息)。

读数刻度刻在盘的一侧, 每个仪器配一个盒子。

测量程序

测量1

用拇指与食指捏住仪器的导向滚轴, 将仪器放在测试表面上, 使接触点与零线相反。轻压滚动, 使仪器向零线滚动, 再提起。

测量2(验证)

仪器放置位置如1, 但以相反的方向旋转, 直到它达到零线。湿膜厚度以湿膜记号出现处读出, 并与相对的一侧比较, 求出平均值。

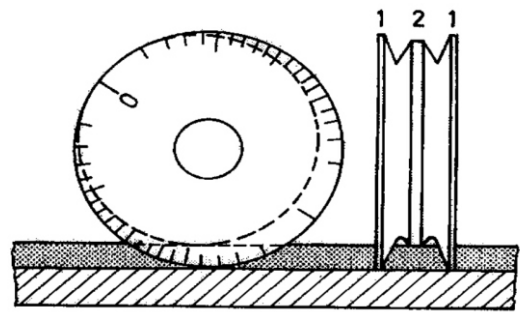


图1

订货指南

订货号	型号	测量范围	读书精度
0071.01.31	234R/I	0~25 μm	1 μm
0071.02.31	234R/II	0~50 μm	2 μm
0071.03.31	234R/III	0~125 μm	5 μm
0071.04.31	234R/IV	0~250 μm	10 μm
0071.05.31	234R/V	0~500 μm	20 μm
0071.06.31	234R/VI	500~1000 μm	20 μm
0071.07.31	234R/VII	0~1000 μm	50 μm
0071.08.31	234R/VIII	0~1500 μm	50 μm